

Moldflow Simulation



Gollmer Formen GmbH

www.gollmer-formen.de

Wir formen Ideen!

CADMOULD[®]
3D-F SIMULATION

Moldflow Simulation – eine sinnvolle Ergänzung zur Optimierung des Entwicklungs- und Spritzgießprozesses

Warum Moldflow?

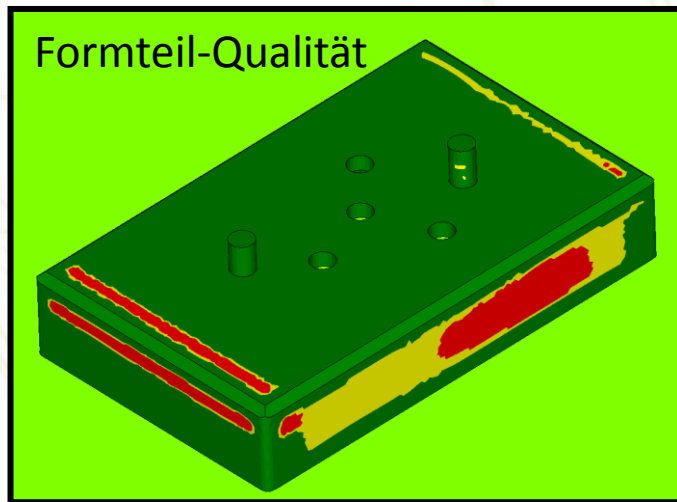
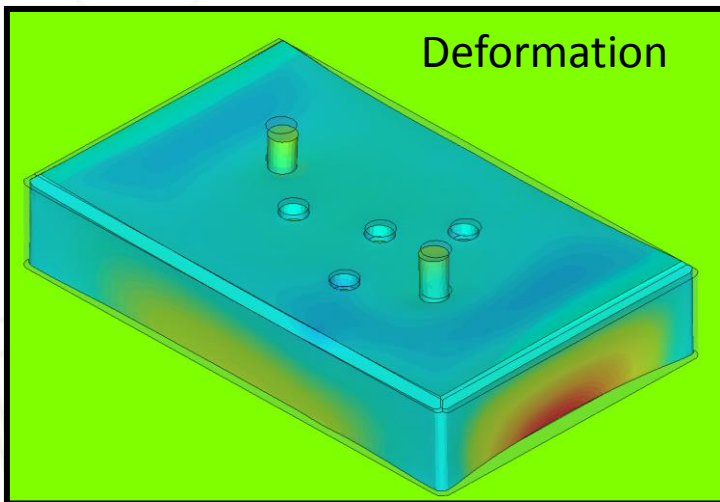
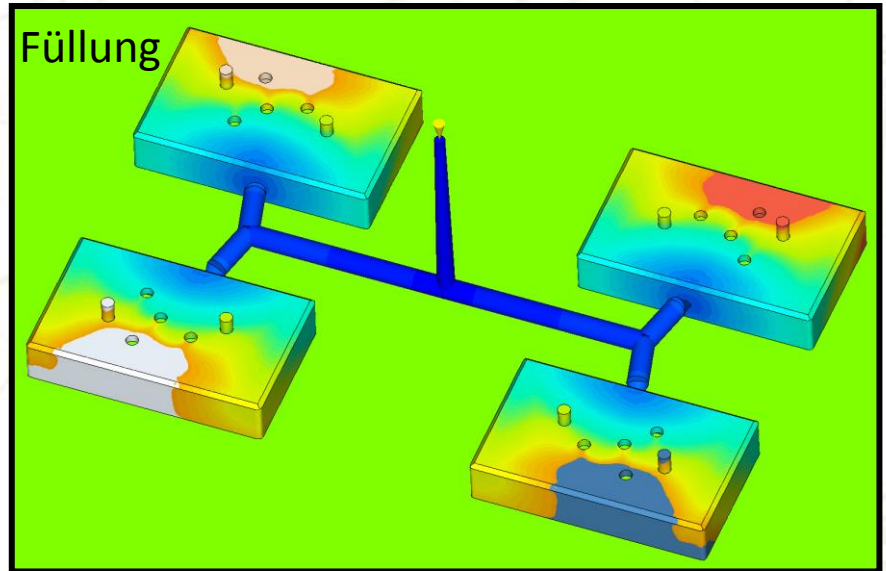
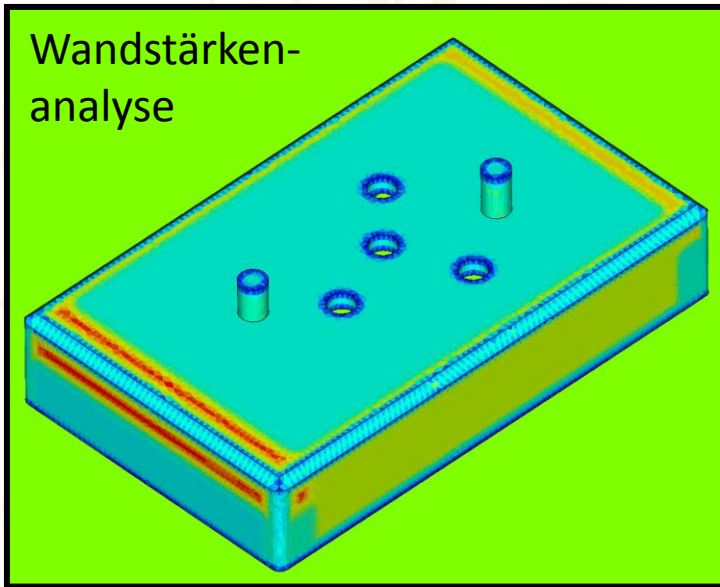
- Moldflow unterstützt Sie bei der Angabe von Schwindung und Korrekturvorhaltung
- Zur Absicherung und Optimierung der Bauteil-Konstruktion
- Teure und zeitraubende Korrekturschleifen können im Vorfeld minimiert werden
- Ermittlung des optimalen Anspritzpunktes
- Erkennung von Qualitätsproblemen und möglichen Einfallstellen bereits im Vorfeld
- Genaue und detaillierte Ergebnisse aus unterschiedlichen Betrachtungsweisen
- Bessere Ergebnisse bereits bei der Erstbemusterung
- Kürzere Zeit bis zum Serien-Anlauf

Moldflow Simulation und Spritzgusswerkzeuge von Gollmer Formen

Ein kompetenter Ansprechpartner für die individuelle Lösung zum **Formen Ihrer Ideen!**

Der komplette Service aus einer Hand.

Moldflow Simulation – Anwendungsbeispiele



Moldflow Simulation

Unsere Leistungen:

- Die Füllphase – alle wichtigen Parameter zur entscheidenden Phase der Teileherstellung
- Der Nachdruck – grundlegend für eine gute Formstabilität und Teilequalität
- Die Schwindung – sollte man kennen und im Griff haben
- Der Verzug – ist besser beherrschbar
- Die Deformation – absolute Formteil-Abweichung resultierend aus Schwindung und Verzug
- Die Faserorientierung – ein wissenswertes Detail

Um alle Einflüsse auf die Teilequalität darstellen und erkennen zu können hilft eine umfangreiche Spritzgießsimulation.

Durch die Interpretation der Ergebnisse können Probleme im Vorfeld aufgedeckt und wichtige Details entsprechend angepasst werden.

Moldflow Simulation

Wie wir arbeiten:

- **Auf Basis der Kundendaten – vorzugsweise in Werkzeuglage, damit alle Ergebnisse direkt auf den Spritzprozess übertragen werden können. (z.B. Schließkraft)**
- **Mit Hilfe einer umfangreichen Materialdatenbank – viele Kunststoffe direkt vorhanden. Gängige Sonderwerkstoffe auf Anfrage meist möglich. Exoten können beschafft werden.**
- **Beratend und immer in sehr enger Absprache mit dem Kunden. Gemeinsam entwickeln wir Vorschläge und Empfehlungen zur Verbesserung und Optimierung.**
- **Mit modernster Software von Simcon – made in Germany. Die Software berechnet ihre Ergebnisse mit einem 3D Fachwerkmodell unter Berücksichtigung aller 3 Raumrichtungen. Genaue Ergebnisse und schnelle Berechnung.**

Moldflow Simulation

Berechnungsgrundlagen:

Wir unterscheiden den Aufwand für die Moldflow Simulation in drei Kategorien, abhängig vom Artikelvolumen und der Komplexität.

Es zählt immer die höhere Kategorisierung für die Bewertung zur Berechnung.

Kategorie 1: Artikel bis 50g oder einfache Artikel

(ohne aufwändige Verrippung, ohne Fasern)

Kategorie 2: Artikel zw. 50g – 200g oder weniger komplexe Artikel

(mit mittlerer Verrippung und Fasern)

Kategorie 3: Artikel über 200g oder komplexe Artikel

(mit aufwändiger Verrippung und Fasern)

Moldflow Simulation

Kostenübersicht für Artikel in Kategorie 1:

Artikel bis 50g oder einfache Artikel (ohne aufwändige Verrippung, ohne Fasern)

- | | |
|--|-----------|
| • Berechnung der Füllphase | 300€ |
| • Berechnung der Füll- und Nachdruckphase | 500€ |
| • Berechnung von Füllung , Nachdruck, Schwindung, Verzug und Deformation | 700€ |
| • Ansicht der Faserorientierung (auf Wunsch) | kostenlos |

Zusätzliche Optionen:

- | | |
|----------------------------------|------|
| • Aufbau von Kaltkanalverteilern | 150€ |
| • Aufbau von Heißkanalverteilern | 200€ |

Je Wiederholungsprüfung: 150€

In den Berechnungskosten ist ein ausführlicher HTML-Bericht mit allen wichtigen Punkten enthalten. Es erfolgt keine detaillierte Beschreibung in Textform für das jeweilige Simulations-Teilergebnis

Moldflow Simulation

Kostenübersicht für Artikel in Kategorie 2:

Artikel zw. 50g – 200g oder weniger komplexe Artikel (mit mittlerer Verrippung und Fasern)

- | | |
|--|-----------|
| • Berechnung der Füllphase | 400€ |
| • Berechnung der Füll- und Nachdruckphase | 600€ |
| • Berechnung von Füllung , Nachdruck, Schwindung, Verzug und Deformation | 900€ |
| • Ansicht der Faserorientierung (auf Wunsch) | kostenlos |

Zusätzliche Optionen:

- | | |
|----------------------------------|------|
| • Aufbau von Kaltkanalverteilern | 150€ |
| • Aufbau von Heißkanalverteilern | 200€ |

Je Wiederholungsprüfung: 200€

In den Berechnungskosten ist ein ausführlicher HTML-Bericht mit allen wichtigen Punkten enthalten. Es erfolgt keine detaillierte Beschreibung in Textform für das jeweilige Simulations-Teilergebnis

Moldflow Simulation

Kostenübersicht für Artikel in Kategorie 3:

Artikel über 200g oder komplexe Artikel (mit aufwändiger Verrippung und Fasern)

- | | |
|--|-----------|
| • Berechnung der Füllphase | 500€ |
| • Berechnung der Füll- und Nachdruckphase | 700€ |
| • Berechnung von Füllung , Nachdruck, Schwindung, Verzug und Deformation | 1100€ |
| • Ansicht der Faserorientierung (auf Wunsch) | kostenlos |

Zusätzliche Optionen:

- | | |
|----------------------------------|------|
| • Aufbau von Kaltkanalverteilern | 150€ |
| • Aufbau von Heißkanalverteilern | 200€ |

Je Wiederholungsprüfung:

250€

In den Berechnungskosten ist ein ausführlicher HTML-Bericht mit allen wichtigen Punkten enthalten. Es erfolgt keine detaillierte Beschreibung in Textform für das jeweilige Simulations-Teilergebnis